

FAST-WDVS mineralischer Edelputz BARANEK



Anwendungsbereich

Der Mörtel FAST BARANEK dient zum dünn-schichtigen Handverputzen der Wandflächen für den Innen- und Außenbereich. Er kann auf jedem Mineraluntergrund angewandt werden, der entsprechend fest und glatt ist wie z. B. Zement- und Zementkalkputz, Beton, Armierungsschicht in Wärmedämmverbundsystemen

Eigenschaften

Der Mörtel FAST BARANEK ist ein trockenes Mineralgemisch mit Zusatz von ausgelesenen Quarzzuschlagsstoff und Plastifiziermitteln, die das Auftragen des Putzes erleichtern und seine Haftfähigkeit auf dem Untergrund verbessern. Er charakterisiert sich durch hohe Dampfdurchlässigkeit und Wasserbeständigkeit nach völligem Abbinden. Es enthält kein Kalzium, wodurch die Gefahr der Fraßentstehung verhindert.

Putzgrundvorbereitung

Der Putzuntergrund soll glatt, fest, trocken und frei von allerlei Verunreinigungen sein, die die Haftfähigkeit des Putzes schwächen wie z. B. Staub, Kalk, Fett, Reste von alten Farbanstrichen. Um die Saugfähigkeit zu schwächen, ist der Untergrund mit einem der Grundanstrich zu grundieren. Um die Haftfähigkeit des Putzes unabhängig von der Untergrundart zu erhöhen, ist der Putzuntergrund vor jedem Auftragen des Putzes zu grundieren.

Die Farbe kann auf folgenden Untergründen eingesetzt werden:

Zement und Zement- und Kalkputz (nach mind. 28 Tagen und bei Feuchtigkeit nicht höher als 4%), mit FAST GRUNT M grundiert,

Beton (nach über 3 Monaten und bei Feuchtigkeit nicht höher als 4%), mit oder FAST GRUNT G und FAST GRUNT U grundiert,

Gipsuntergründe (Feuchtigkeit <1%), mit FAST GRUNT G und FAST GRUNT M grundiert.

Netzarmierte Schicht im Wärmedämmungssystem, auf dem Mörtel FAST SPECJAL ausgeführt und über 3 Tage mit FAST GRUNT M grundiert.

Vorbereitung und Gebrauchsanweisung

Den Sackinhalt mit ca. 5 l sauberem Wasser mechanisch zur gleichmäßigen, knollenfreien Masse mit beabsichtigter Konsistenz anrühren. Auf diese Weise angerührte Masse 10 Minuten stehen lassen und wieder sorgfältig durchrühren (kein Wasser hinzugeben). Innerhalb von 1 Stunde verwenden. Den Putzuntergrund entsprechend zuvor vorbereiten und grundieren. Den Putzmörtel dünn-schichtig auf Korngröße mit einem Reibebrett aus Nirostahl auftragen. Nach kurzer Zeit, die von Auftragsbedingungen abhängt, kann mit der Strukturierung des Putzes mit einem Plastikreibebrett begonnen werden. Den Putz kreisförmig verreiben. Den Putz laut der „Nass-in-Nass“-Methode auftragen. Wird die Masse inzwischen dick, ist sie ohne Zusatz von Wasser wieder kräftig durchzurühren. Saubere Werkzeuge und Behälter sind zu verwenden. Während der Verarbeitung die Witterungsverhältnisse beachten, d.h. direkte Sonneneinwirkung und zu hohe Luftfeuchtigkeit von über 75% vermeiden. Die Umgebungstemperatur während der Arbeiten und in der Trocknungszeit soll zwischen +5°C und +25°C betragen. Trockenzeit von 12 bis 36 Stunden.

Das Anstreichen des Putzes mit Silikatfarben darf nach dem Austrocknen begonnen werden, allerdings nicht früher als nach 3 Tagen. Die Siliconfarben dürfen bereits nach 14 Tagen, die Siloxan- und Acrylfarben nach 28 Tagen aufgetragen werden.

Ergiebigkeit

Ca:

2,20 kg/m² bei Korngröße 2,00 mm

3,00 kg/m² bei Korngröße 2,50 mm

3,80 kg/m² bei Korngröße 3,00 mm

Lagerung

Originalverpackt auf Paletten, trocken, bei der Temperatur zwischen +5°C und +25°C lagern. Innerhalb von 12 Monaten ab Herstellungsdatum verbrauchen.

Technische Daten

Basis

trockenes Mineralgemisch des erlesenen

Quarzzuschlagstoffes und der Plastifiziermittel

Farbe weiß oder grau

Mischverhältnis 5,0 bis 5,5 l auf 25 kg Trockenmasse
Mörteldichte nach Wasserverdünnung ca. 1,80 kg/dm³
Verarbeitungszeit ca. 1 Stunde
Offene Zeit ca. 20 min.
Haftfähigkeit mind. 0,3 MPa
Druckfestigkeit Mörtelgruppe CS II (1,5-5,0 N/mm²)

Haftfähigkeit mind. 0,3 MPa
Untergrund- und Umgebungstemperatur von +5°C bis +25°C
Temperaturbeständigkeit von -20°C bis +60°C
Indikator der Dampfdurchlässigkeit
μ 15/35 (tabellarischer Wert)
Klasse der Feuerreaktion Klasse A1
Wärmeleitkoeffizient/Dichte 0,67 [W/mK] (tabellarischer Wert)

Gehalt des löslichen Chroms VI unter 0,0002 %

Lieferform

Sack 25 kg
Palette: 1050 kg in Säcken je 25 kg (42 St.)

Normen

Europäische Technische Zulassung : ETA-09/0379 und ETA-09/0380
Konformitätszertifikat ETA: 1020-CPD-020023677 und 1020-CPD-020023679
Hergestellt gemäß : PN-EN 998-1:2004
Er ist der Bestandteil des Wärmedämmverbundsystems ETICS FAST SM und FAST W

Warnung

Reizendes Erzeugnis weist nach der Verfeinerung mit Wasser die alkalische Reaktion auf. Man soll den direkten Kontakt mit der Haut vermeiden, es darf nicht eingeatmet werden, man soll die Augen schützen. Im Falle des Kontaktes mit den Augen, waschen Sie die Augen sofort reichlich mit Wasser aus und lassen Sie sich durch den Arzt beraten. Vor Kindern schützen.



info@atlas-wdvs.com



02423 - 40 64 44



02423 - 40 64 49